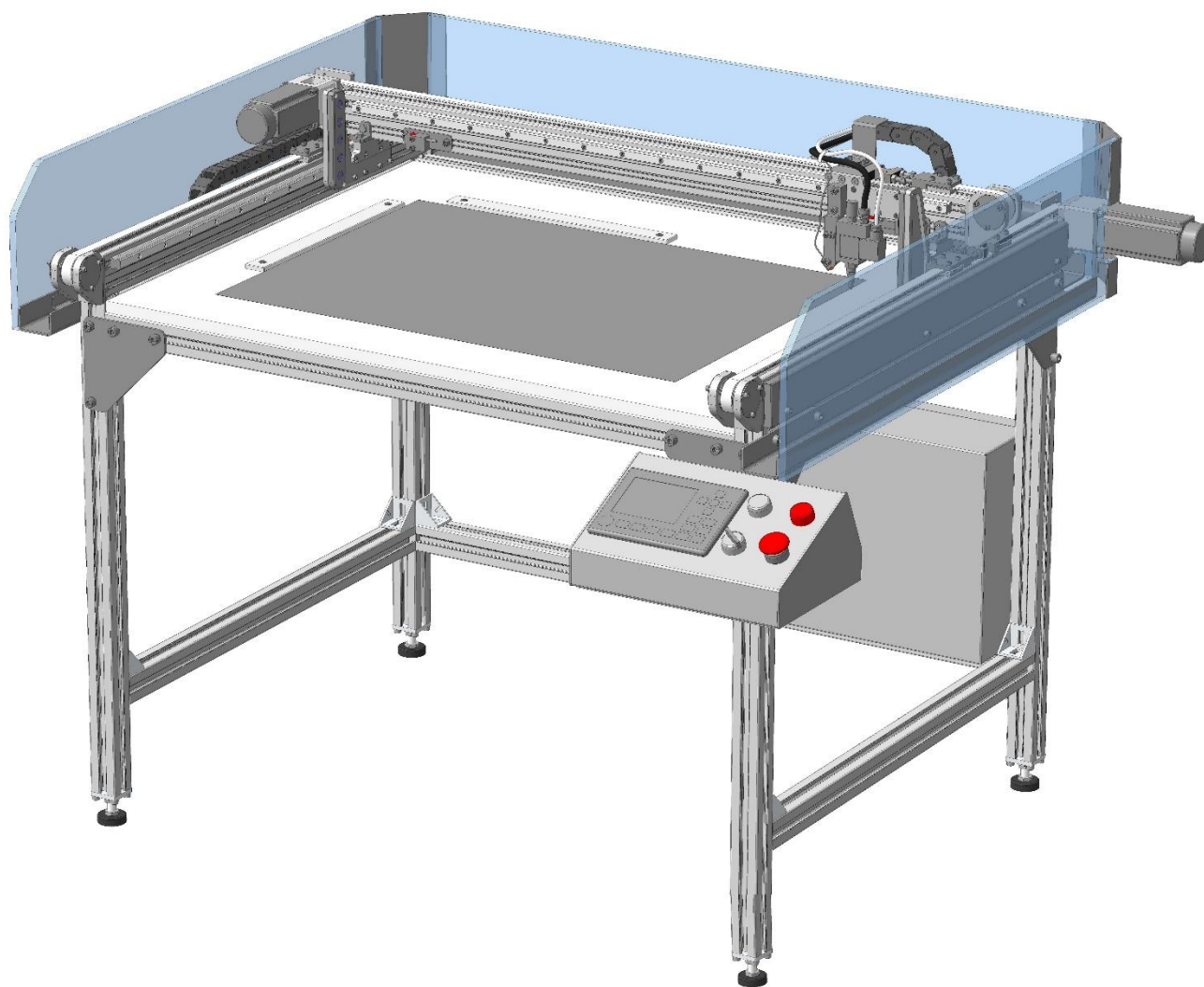


## Клеевая координатная машина с программным управлением CN-GLUER 0507. FAQ. Часть I

Компания ЮВИГРАФ разработала и подготовила к серийному производству в 2019 году новую клеевую координатную машину модели CN-GLUER 0507. Клеевая координатная машина с программным управлением модели CNC-GLUER 0507 специально разработана для применения в самых различных технологических операциях по нанесению клея при сборке составных изделий в картонажно-полиграфическом производстве, например, для сборки переплетных крышек с вклейкой дополнительных наружных ложементов, вклейкой пластиковых окошек из толстых пленок в крой картонной упаковки, вклейкой

магнитного винила в картонную упаковку, нанесение клея на составные части картонных POS материалов. Машина освобождает работников, занимающихся сборкой изделий, от утомительного процесса нанесения клея со сложным контуром или с контуром с большой длиной клеевых линий. Это позволяет работникам сосредоточиться только на аккуратном процессе сборки самих изделий. В результате применения CNC-GLUER 0507 технологические возможности участков сборки упаковки, качество и производительность труда персонала, работающего на этих участках, существенно повышаются.



## Примеры эффективного применения машины CN-GLUER 0507 в производстве различной картонной упаковки

В качестве примеров эффективного применения CNC-GLUER 0507 можно привести следующие процессы:

### Заклейка пленкой фигурных окошек в крае картонной упаковки

Сложные фигурные контуры окошек в картонном крае требуют сосредоточенного и поэтому малопроизводительного труда работника по нанесению клея вручную по контуру окна с помощью клеевого пистолета или ручного диспенсера. Нанесенные вручную клеевые линии выглядят небрежными, часто наблюдаются лишние загрязнения клеем на упаковке, расход клея значительно превышает необходимый для последующего прочного крепления пластикового окошка и т.д. CN-GLUER 0507 позволяет быстро, аккуратно и с равномерным расходом наносить клей по фигурному контуру любой сложности в соответствии с управляющей программой. Пример такой работы показан на Рис.2.

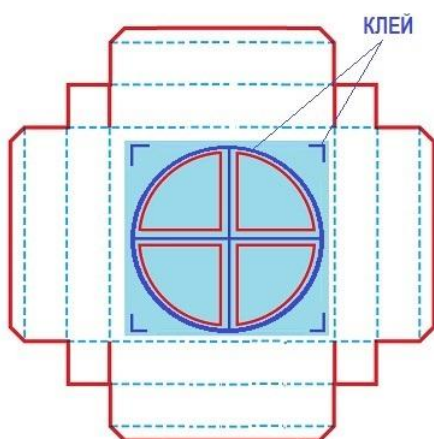


Рис.2 Вклейка пленки в окошко со сложным контуром

### Вклейка панорамных пленочных окошек в край картонной упаковки

Вклейка панорамных окошек из толстой пленки в картонную упаковку почти на всех российских картонажно-полиграфических производствах производится только вручную. Даже трафаретный способ нанесения клея, используемый в этом процессе, не позволяет работать с такой производительностью, какую обеспечивает машина CN-GLUER 0507. Кроме этого трафаретный способ нанесения клея не

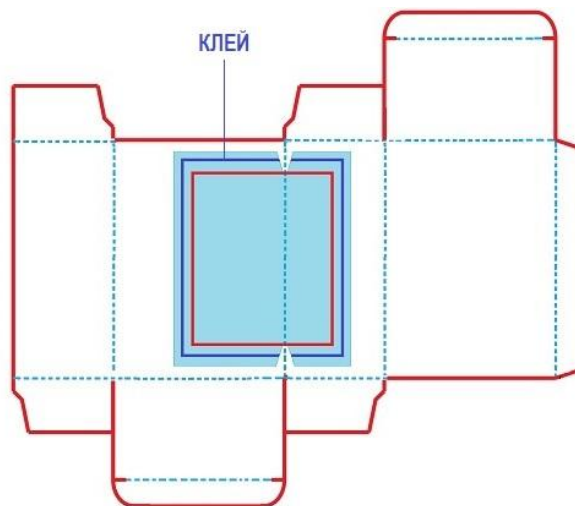


Рис.3 Вклейка панорамного окна из пленки

позволяет одновременно наносить за один цикл клеевые контуры на несколько упаковок или на маленький картонный край.

При применении машины CN-GLUER 0507 работники, освобожденные от монотонной ручной операции по нанесению клея, могут полностью сосредоточиться на вклейке окошка с максимально точным совмещением линий биговки на картонном крае и на пластиковом окошке. Пример такой работы показан на Рис.3.

### Нанесение клея на переплетные крышки для последующей вклейки ложементов и боксов

Вклейка ложементов или коробов в переплетные крышки часто требует нанесения клея по фигурному и прерывистому контуру. Машина CN-GLUER 0507 в отличие от человека никогда не пропустит место для нанесения клея в случае, если таких мест на изделии несколько или клей наносится по прерывистому контуру. Также скоростное преимущество CN-GLUER 0507 по сравнению с трафаретными станками действует и в процессе сборки таких изделий. Некоторые примеры таких работ приведены на Рис.4 и Рис.5.

### Производительное поштучное нанесение клея на группу однотипных изделий

Различные мелкие ложементы, застежки, замки, вставки из магнитного винила, клеиваемые в сложную косметическую или люксовую парфюмерную упаковку обычно имеют маленькие размеры. Поштучное нанесение клея вручную на такие мелкие изделия – дело утомительное и малопроизводительное. Такой медленный

процесс ручного нанесения клея сбивает и тормозит общий ритм многооперационного процесса по сборке упаковки, выполняемых “в линию” несколькими, а иногда и десятками, работников.

нанесение машиной клеевого контура на изделия. Таким образом рабочее время используется ритмично и максимально эффективно, а производительность труда работника максимальна.



Рис.4 Склейка самосборной подарочной коробки

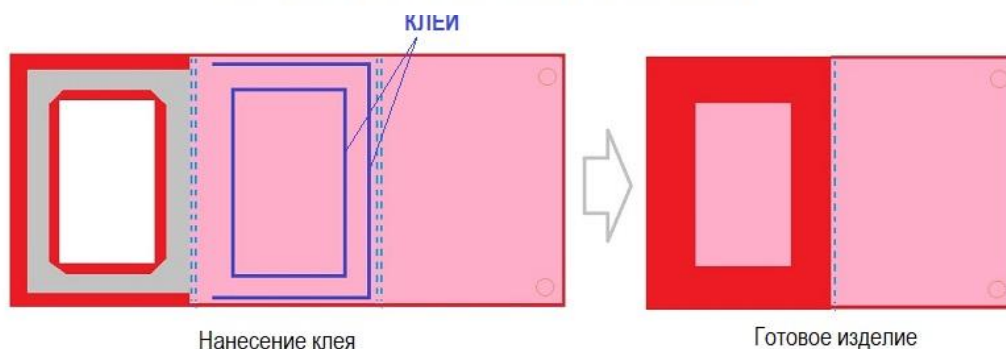


Рис.5 Изготовление папки с ложементом в виде окошка

В таких случаях использование координатной клеевой машины является отличным решением проблемы низкой производительности труда на операции по нанесению клея. На фото на Рис.6 показано как можно использовать клеевую машину в таких случаях, на примере рабочего места на конвейере по сборке малогабаритной косметической упаковки. На фото видно, что одновременно с укладкой продукции на рабочий стол, происходит последовательное поштучное



### Базовые характеристики машины CN-GLUER 0507

Рабочее поле стола машины для укладки изделий составляет 60x80 см. Перемещение клеевой головки по координате X составляет 76 см, по координате Y – 56 см. В исходном состоянии машина рассчитана на нанесение клея на плоские листовые материалы с толщиной до 5 мм. Для работы с объемными изделиями с высотой до 250 мм рабочий стол машины может быть опущен вниз на необходимое расстояние. В зависимости от задач машина может быть оснащена как форсуночным аппаратом для нанесения термоклей, так и форсуночным аппаратом для нанесения холодного клея. Компания ЮВИГРАФ в своем предложении уже исходно предлагает поставку машины с аппаратом для нанесения холодного клея. Что касается работы с термоклеем, то в зависимости от предпочтений покупателя на машину может быть установлен как клеевой аппарат любого

бренда, так и уже имеющийся у покупателя клеевой аппарат свободный для установки на новую машину.

Для работы с холодным клеем компания ЮВИГРАФ предлагает установить импортную высокотехнологичную клеевую головку для нанесения клеевых линий с толщиной от 0,3 до 1,8 мм. Сопло клеевой головки выполнено из нержавеющей стали, рабочая игла имеет износостойкий керамический наконечник. Для точной регулировки клеевой линии головка имеет микрометрический винтовой механизм. Клеевая головка показана на Рис.7.



Рис.7

### Программное управление клеевой машины CN-GLUER0507

Подготовка файла управляющей программы для клеевой машины осуществляется на персональном компьютере с помощью бесплатной графической программы для составления программ координатных машин, находящейся в свободном доступе. Клеевая машина может быть подключена к персональному компьютеру кабелем напрямую или дистанционно с помощью роутера, или может быть записана на USB носитель, подключаемый через USD разъем к контроллеру машины.

Для составления управляющей программы для

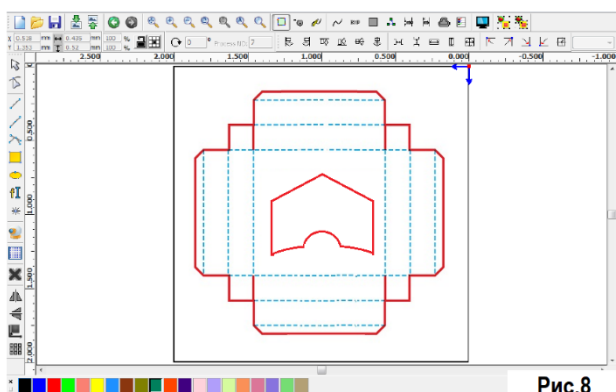


Рис.8

нанесения клея на картонную упаковку, то в общем процесс сводится к двум основным стадиям. Контур упаковки вводится в компьютер в одном из векторных форматов DXF, AI, PLT, DST, DSB или растровых форматах BMP, JPG, GIF, PNG, как показано на Рис.8. Далее с помощью графического редактора производится рисование клеевых линий с ориентацией на контур упаковки – см. Рис.9. Составленный таким образом файл управляющей программы сохраняется на диск или отправляется сразу на клеевую машину при ее прямом соединении с компьютером.

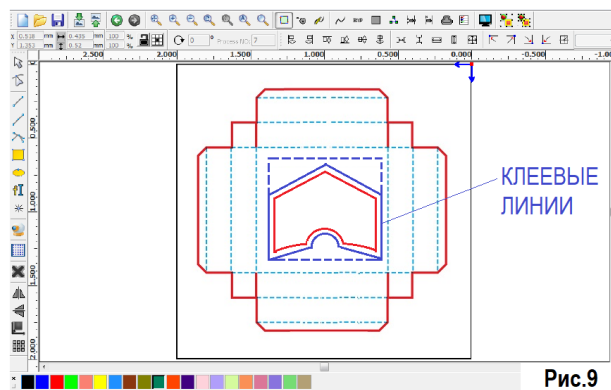


Рис.9

Контроллер клеевой машины имеет свой собственный графический дисплей, где файл управляющей программы может быть проверен оператором перед работой и при необходимости откорректирован.

Таким образом процесс подготовки управляющей программы прост и интуитивно понятен даже начинающим пользователям.

[Продолжение следует...](#)